

143006, г. Одинцово, ул. Внуковская, д. 5

Контакты: Телефон: +7 (495) 229-11-17, 8 (800) 302-11-27 Сайт: www.disys.ru
E-mail: sale@disys.ru

ИНТЕРАКТИВНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С СИСТЕМОЙ «ACTIVE VISION»

ИНТЕРАКТИВНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С СИСТЕМОЙ «ACTIVE VISION»



ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ Общее образование, СПО.

ОСНОВНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ Методические рекомендации, учебные пособия.

Комплекс предназначен для изучения принципов металлообработки на токарном и фрезерном станках, а также производства как простых, так сложных фасонных деталей.

Для выполнения этих задач разработано программное обеспечение, позволяющее объединить чертеж, заготовку, виртуальную и реальную обработку детали. Доработаны станки датчиками перемещения инструмента для взаимодействия с программой.

Пользователь загружает в программу чертеж в универсальном формате *. dxf , поддерживаемый практически всеми САД-системами. Затем вводит параметры заготовки, соответствующие установленной в патроне станка. На экране происходит наложение изображения заготовки и чертежа, а также взаимное положение относительно кулачков патрона. Далее требуется установить инструмент в резцедержателе и указать его в программе. Дальнейшие действия направлены на задания соответствия программной системы координат и реального взаимного положения заготовки и инструмента, для этого пользователь касается резцом габаритов заготовки.

Процесс обработки детали

После введения данных описанных выше, на экране появляется картина следующего содержания: заготовка, зажата в кулачках с наложенным на нее чертежом, выбранный резец, причем перемещение реального резца на станке соответствует перемещению виртуального.

Съем металла резцом или сверлом отражается соответствующим изменением контура заготовки. Для лучшей наглядности контур заготовки заполнен полупрозрачным фоном не ухудшающим видимость линий чертежа. Постепенно приближаясь режущим инструментом к контуру чертежа, получается готовая деталь.

В нижней части рабочего окна расположены виртуальные лимбы для отражения текущих координат перемещения резца, с возможностью переключения между относительными и абсолютными величинами. В программе предусмотрены графические рекомендации по режимам резания в виде полосы с подвижным ползунком, где ползунок смещается влево/вправо от нулевой точки, характеризуя повышенную/пониженную скорость обработки. Нулевая точка соответствует оптимальному режиму резания. Есть возможность увеличения изображения для комфортной работы пользователя.

Возможно приобретение оборудования на условиях лизинга.

