

ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК: «ARF-JUNIOR»



ООО «РОСФРЕЗЕР»



Станок имеет несложную конструкцию, оптимальную жесткость, высокие динамические характеристики. У станка закрытая рабочая зона, что защищает оператора от разлета стружки, попадания посторонних предметов в рабочее поле станка, снижает риск вылета частей инструмента или заготовки в случае их разрушения при неправильной эксплуатации станка. Наличие концевого датчика, предназначенного для остановки работы станка при открывании двери. Станок оснащается высокоскоростным шпинделем до 24000 об/мин., который управляется инвертором в векторном режиме. Перемещение по осям осуществляется на профильных рельсовых направляющих HIWIN 15 мм. Рама станка имеет ребра жесткости и выполнена с технологическими отверстиями для снижения веса. На раме закреплены ножки, которые позволяют регулировать положения станка по высоте.

Защитные кабины представляют из себя полноценное законченное рабочее место для оснащения учебных классов в рамках предметных областей «Технология». Имеют два типа исполнения — настольный и напольный варианты. Настольные кабины могут быть установлены на любую горизонтальную поверхность: стол, верстак, раму.

Блок управления (БУ) представляет из себя отдельное устройство, закрепленное на задней стенке кабинета. На боковой панели БУ расположены кнопка включения, кнопка экстренной остановки (E-STOP) и держатель DSP контроллера A11E. На задней стенке кабинета расположены разъемы для подключения шаговых моторов, шпинделя, вспомогательных датчиков. Блок управления подключается к однофазной сети 220В через двухполюсный вводной автомат, разъем подключения к сети 220В находится на нижней панели блока.

Установленный DSP-контроллер A11E позволяет управлять движением по трем осям X,Y,Z. Контроллер является полностью автономной системой управления ЧПУ, не требует подключения к компьютеру. Он имеет встроенную функцию защиты от отключения питания. Управление осуществляется при помощи выносного блока с жидкокристаллическим экраном и 16-ти кнопочной клавиатурой (ручной контроллер). Ручной контроллер подключается к блоку управления при помощи 50-кон-

тактного кабеля передачи данных. Передача управляющих программ через USB.

Станок ARF-JUNIOR позволяет:

- в доступной форме получить широкий спектр начальных технических знаний;
- наглядно продемонстрировать действие законов математики, физики и механики, раскрыв прикладной характер этих дисциплин;
- познакомиться с устройством фрезерного станка;
- изучить область промышленного применения токарных и фрезерных станков;
- познакомиться с технологическим программированием токарной и фрезерной обработки деталей на станках с современными системами ЧПУ;
- научиться писать управляющие программы обработки деталей с функциями визуализации и контроля процессов токарной и фрезерной обработки;
- обучиться практическим приемам управления станками с ЧПУ в различных режимах.

Станок поставляется со всем необходимым оснащением для начала работы. Оборудование безопасно, на каждом станке установлены датчики, останавливающие станок при открытии рабочей зоны. В комплекте с оборудованием поставляется авторская инструкция, которая включает в себя теоретические основы и практические работы, которые предусматривают описание процесса изготовления изделия от чертежа до конечного продукта. В каждый блок управления станком встроен персональный компьютер, в комплекте к которому идут монитор, клавиатура и мышь.

Поставка оборудования сопровождается обучением и пу-сконаладкой станка. Каждый станок оснащается необходимым для работы комплектом инструментов и оснастки.

Требования по техническим и технологическим условиям к помещению: электричество 220В с заземляющим контактом. Необходимость сервиса учебного оборудования: фрезы.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ	Основное общее образование; Среднее общее образование; Дополнительное образование детей.
ОСНОВНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	<p>Технические характеристики и комплект поставки «Гравировально-фрезерный станок «ARF-Junior»: Материал конструктивных элементов станка Д16Т. Габаритные размеры станка с кабинетом: 800x700x1450 мм. Размер рабочего поля стола: 350x250 мм. Ход по вертикальной оси: 100мм. Рабочий стол: Т-слот. Количество Т-пазов: 16. Материал стола: алюминиевый сплав АД31Т1. Толщина стола: 20 мм. Шариковые винтовые передачи на опорах АКД, класс точности С5. Гибридные сервоприводы 57-го типоразмера. Мощность шпинделя: 1,5 кВт. Количество ступеней регулировки частоты вращения шпинделя: 8. Тип цанги: ER16.</p> <p>Комплектация: цанги ER16-6 шт., ключ гаечный для шпинделя (17мм-1 шт; ключ гаечный для шпинделя (22мм)-1 шт; стальные прижимы не менее-6 шт; ящик инструментальный, размеры (ДxШxВ)-400x190x190мм; USB-флеш-накопитель-8Гбайт; защитное ограждение кабинетного типа-1 шт; набор фрез и гравиров-1 набор; руководство по эксплуатации станка-1 экз.</p> <p>Технические характеристики «Блок управления станком «ARF-Junior».</p> <p>Корпус блока управления выполнен из листовой стали и окрашен порошковой краской: материал-сталь; толщина листа-1,5 мм. Габаритные размеры блока управления: 600x570x130 мм;</p> <p>В блоке управления установлены: драйверы шаговых двигателей с цифровой обработкой сигналов-3 шт; инвертор управления шпинделем-1 шт; импульсный блок питания на 24В-1 шт; импульсный блок питания на 36В-1 шт; интерфейсная плата DSP контроллера A11E-1 шт. Внутренняя память-512 Мбайт.</p>
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	Методические рекомендации; Дистанционное техническое и консультационное сопровождение; Инструкция.

Контакты: 141230, МО, г. Пушкино, мкр-н Клязьма, ул. Крыловская 7Б
Тел.: +7 (495) 205-1-205 Сайт: www.rosfrezer.com E-mail: oikuz@mail.ru