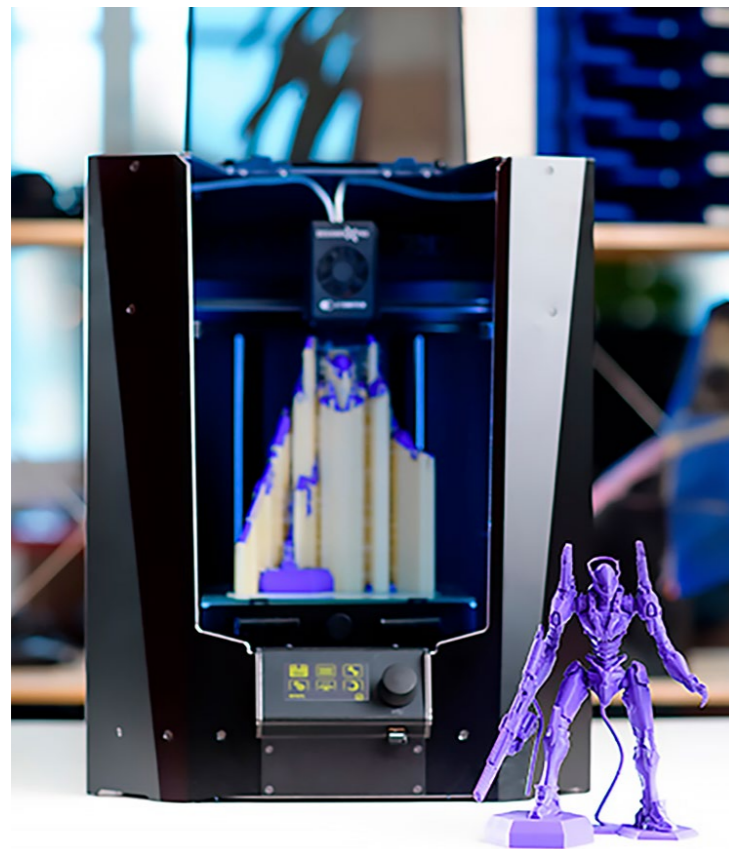


# 3D ПРИНТЕР «DESIGNER X PRO»

## PICASO<sup>3D</sup>

ООО «ПИКАСО 3Д»



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Технология печати: Fused Filament Fabrication [FFF], Технология смены материалов: JetSwitch™, (точностью переключения до 1 мкм). Количество экструдеров: 1. Количество сопел: 2. Поддержка: растворяемая, удаляемая механически. Область печати: 200x200x210 мм. Скорость печати: до 30 см<sup>3</sup>/ч. Диаметр сопла: 0.3 мм. Разрешение печати: 50-250 микрон (сопло 0.3 мм). Механика: корпус закрытого типа – алюминий (композит), рама – сталь. Направляющие: XY – рельсовые (сталь), Z – цилиндрические (сталь). Точность позиционирования: XY: 11 микрон; Z: 1.25 микрон. Платформа печати: алюминий,стекло (съёмное). Максимальная температура экструдера: 380°. Максимальная температура рабочей платформы: 140°. Интерфейсы: USB,Ethernet,USB Flash [в комплекте]. Электроника: ядро ARM CORTEX M4 32-bit процессора STM (деление шага 1:256, уровень шума 55 дБ). Программное обеспечение: PICASO 3D Polygon X. Типы файлов: \*.stl,\*.plg. Операционная система: Windows XP и более поздние версии. Автоматическая калибровка: уровень стола (50 сек),высота между соплами (5 сек),смещение сопел (5.5 минут). Автоматические системы контроля печати: подача пластика, печать первого слоя,система профилей, система оповещений. Основной материал печати: PLA, ABS, Elastic (Flex), Nylon, ASA, ABS/PC, PET, PC, Laywood и другие. Растворимый материал поддержки: PVA, HIPS. Диаметр пластиковой нити: 1.75±0.1 мм. Расположение катушек пластика: внутри принтера. Рабочая температура окружающей среды: 15°-32°С. Температура хранения: 0°-32°С. Размер принтера: 49,2x39x43 см. Размер упаковки: 69x50x47 см. Вес: 16 кг [без упаковки]. Вес с упаковкой: 20 кг. Работа в сетях: 220В±15% 50Гц (опция 110В±15% 60Гц). Максимальная потребляемая мощность: 400W. Гарантия: 2 года. Техподдержка и сервис: [www.picaso-3d.com/ru/techsupport](http://www.picaso-3d.com/ru/techsupport)

Designer X PRO — флагманская модель 3D принтера от компании PICASO 3D. Устройство оснащено двумя соплами, работающими по технологии JetSwitch. Область печати составляет 200x200x210 мм, скорость печати 100 см<sup>3</sup>/час. Спектр расходных материалов включает в себя любые термoplastики, вплоть до температуры плавления 410°.

Основное конкурентное преимущество – системы контроля платформы X, внедренные в устройство. Системы профилей контроля первого слоя, подачи пластика впервые применены в сегменте настольной профессиональной техники компанией PICASO 3D. Наличие датчиков и систем контроля за работой принтера позволяет свести к минимуму процент «брака» печати и добиться качества, которое ранее было недоступно для настольных 3D принтеров.

Производители выделяют ряд требований для безопасной и качественной работы принтера:

1. Не устанавливать принтер на неровную, неустойчивую или мягкую поверхность.
2. Не размещать принтер во влажных или пыльных помещениях.
3. Не допускать попадания жидкостей.
4. Не подвергать принтер воздействию магнитных или электрических полей.
5. Обращаться с принтером бережно, поскольку он содержит чувствительные электронные компоненты, которые могут повредиться при ударе или падении.

Расположение принтера в общеобразовательных организациях требует учета санитарно-эпидемиологических требований к организации его работы. Эти требования закреплены в СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях», СанПиН 2.2.2/2.4.1340-03 «Гигиенические требования к персональным электронно-вычислительным машинам и организации работы».

<b>ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ</b>	Начальное общее образование; Основное общее образование; Среднее общее образование; Дополнительное образование детей.
<b>ОСНОВНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Принтер Designer X PRO;</li> <li>• Пластик (2 катушки);</li> <li>• Кабель для подключения к сети;</li> <li>• Кабель USB;</li> <li>• Набор инструментов;</li> <li>• Программное обеспечение;</li> <li>• Сопло 0,3;</li> <li>• Клей для 3д-печати;</li> <li>• Инструкция по эксплуатации принтера;</li> <li>• Гарантийный талон.</li> </ul>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>	Методические рекомендации; Видео; Курсы повышения квалификации; Дистанционное техническое и консультационное сопровождение.

**Контакты:** 124460, г. Москва, г. Зеленоград, проезд 4922-й, д. 4, стр. 3, эт. 3, пом. I, ком. 21  
Тел: +7 (499) 653-87-91 Сайт: [www.picaso-3d.com/ru](http://www.picaso-3d.com/ru) E-mail: [arapova@picaso-3d.ru](mailto:arapova@picaso-3d.ru)